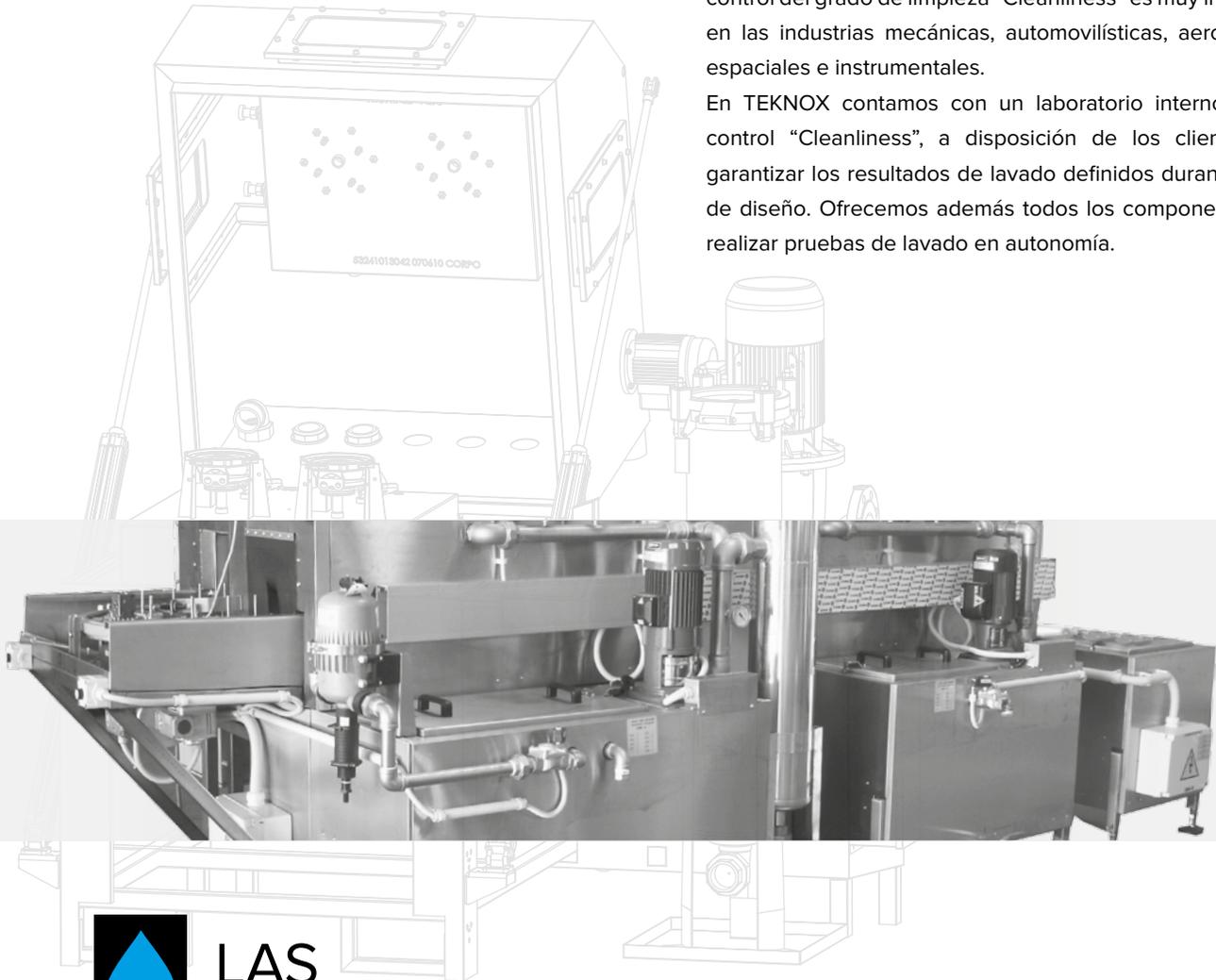




CLEANLINESS

Numerosas tecnologías requieren utilizar componentes y partes mecánicas limpias de partículas contaminantes. El control del grado de limpieza "Cleanliness" es muy importante en las industrias mecánicas, automovilísticas, aeronáuticas, espaciales e instrumentales.

En TEKNOX contamos con un laboratorio interno para el control "Cleanliness", a disposición de los clientes para garantizar los resultados de lavado definidos durante la fase de diseño. Ofrecemos además todos los componentes para realizar pruebas de lavado en autonomía.



LAS TECNOLOGÍAS

Cada instalación es estudiada y construida partiendo de módulos base, probados y personalizados según las exigencias específicas.

Las últimas novedades de TEKNOX se basan en nuevas soluciones tecnológicas y patentes registradas.

- **Sistema de chorros "tipo peine"**, gracias a la tecnología del corte láser, para garantizar la cobertura perfecta de lavado a presión constante.
- **Sistemas de filtración avanzados**, instalados en serie o en paralelo, para reducir al mínimo los contaminantes sólidos en suspensión en el líquido de lavado.
- **Nuevos sistemas de condensación** para disminuir la emisión de vapor de agua a la atmósfera.
- **Constantes actualizaciones en la lógica de las máquinas**, gracias a dispositivos y software de mando *fácil de usar*, con funciones de ahorro de energía, programación semanal del calentamiento y gestión de los tiempos de mantenimiento.

SOLUCIONES



www.teknox.net



TEKNOX ITALY

ADDRESS

Via Mori, 6
40054 Prunaro di Budrio
Bologna - Italy

PHONE

+ 39 051 800862

FAX

+ 39 051 803769

EMAIL

info@teknox.net



METAL CLEANING

—
EVOLUTION

Teknox



DIVISIÓN INDUSTRIAL

INNOVACIÓN



EMPRESA Y CALIDAD

TEKNOX lleva a cabo desde hace más de 50 años su actividad, teniendo como objetivo la investigación de tecnologías innovadoras, capaces de proporcionar soluciones eficaces a las problemáticas relacionadas con los tratamientos de superficies y a las específicas normativas de la calidad de limpieza.



TEKNOX se propone como empresa especializada en la consultoría, el diseño y la realización de máquinas industriales de limpieza, dedicadas a los sectores industriales como: MECÁNICA, PLÁSTICO, MADERA, ALIMENTACIÓN, SERIGRAFÍA E IMPRESIÓN Y FARMACÉUTICO.

Algunas de las bases en las que se fundamentan nuestras innovaciones son:

- la reducción de los consumos,
- la disminución de las emisiones a la atmósfera,
- los sistemas redundantes de seguridad activa y pasiva para los operarios,
- el uso de acero Inoxidable,
- las modalidades de filtración y tratamiento de los baños,
- la vocación exclusiva para el uso de detergentes específicos de base acuosa y,
- el elevado grado de separación selectiva de los contaminantes.

CONTROL Y VERIFICACIÓN

El control de los componentes, tanto en la recepción como durante el montaje, la estandarización y codificación de los componentes, hacen que el proceso de producción sea seguro y esté menos sujeto a errores ó defectos.

LA SEGURIDAD

Desde 2005 se han convertido en operativas las normativas armonizadas de producto relativas a las máquinas para la limpieza industrial. Dichas normas, codificadas como EN 12921, han sido elaboradas por el comité técnico 271 del CEN, el órgano encargado a nivel europeo de elaborar las normativas armonizadas.

Línea de máquinas para el tratamiento automático de piezas de pequeñas y medianas dimensiones. Mediante chorros especiales y una lenta rotación de la cesta, se obtiene una óptima calidad de lavado. El alto número de personalizaciones y de accesorios disponibles hacen que estas máquinas sean adaptables a cualquier necesidad.



MECÁNICA



LAVADO DE MOLDES

UNIX SZD UNIX 2B

LAVAMETALES
DE CESTA GIRATORIA



FLEXIBILIDAD
FLEXIBILIDAD

Esta instalación ha sido proyectada para poder obtener un alto grado de limpieza en piezas muy complejas. Nacido para el control por medio de robot. Sus dimensiones compactas permiten fácilmente su introducción en islas robotizadas. Es no obstante utilizable incluso con control manual por el operario.

El tiempo de ciclo mínimo es de unos 120 segundos y puede variar dependiendo del proceso requerido.

El diseño parte del estudio de las superficies en modelo 3D de las piezas para proyectar las máscaras de alojamiento. Se definen además las lógicas de tratamiento de las superficies elaboradas con un eventual flujo de los conductos internos, las boquillas de lavado y soplado están situadas milimétricamente en las seis caras.



MECÁNICA



AUTOMOCIÓN



AEROESPACIAL

ROBOCLEAN

LAVADO CALIBRADO
DEDICADO PARA ISLAS
ROBOTIZADAS



PRECISIÓN
PRECISIÓN



Línea de máquinas para el tratamiento automático de piezas de grandes dimensiones y pesos considerables. Presentes en todo el mundo, estas máquinas han sido actualizadas en el curso de los decenios para mejorar su fiabilidad y la calidad de lavado. El alto número de personalizaciones y de accesorios disponibles, hacen que estas máquinas sean adaptables a cualquier necesidad.



MECÁNICA



LAVADO DE MOLDES

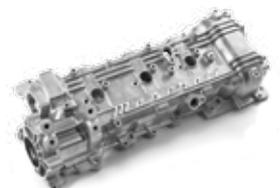


ROBUR 1B ROBUR 2B

LAVAMETALES CON
PLATAFORMA GIRATORIA
PARA VOLÚMENES Y
PESOS CONSIDERABLES



SOLIDEZ



El ciclo de trabajo está constituido por seis fases. Partiendo de la posición de carga, la rotación en continuo (paso-paso) permite el paso a través de las sucesivas fases de tratamiento, hasta llevar la pieza a la posición inicial para su descarga. Nacido para su control por medio de robot (precisión del posicionamiento en +/- 0,5 mm). Es no obstante utilizable incluso con control manual por el operario.
Tiempos de ciclo a partir de 10 segundos por pieza.



MECÁNICA



AUTOMOCIÓN



AEROESPACIAL



ROUNDJET

LAVADO CALIBRADO
PASO-PASO PARA ISLAS
ROBOTIZADAS



RAPIDEZ
RAPIDEZ



ROTOR

LAVADO EN CAJAS
POR INMERSIÓN
CON CICLO HERMÉTICO

Modelo revisado en el 2014 en su aspecto y en sus funciones, adopta tecnologías innovadoras integradas que garantizan un óptimo resultado de proceso. El software permite personalizar libremente el tratamiento adecuado: lavado hidrocínético por inmersión, lavado mediante aspersion, lavado por ultrasonidos; soplado con aire comprimido, secado con aire caliente, secado al vacío.

El alto número de personalizaciones y accesorios disponibles aumenta la flexibilidad de la instalación.



MECÁNICA



AUTOMOCIÓN



AEROESPACIAL



DECOLETAJE

TECNOLOGÍA
TECNOLOGÍA





TUNNEL

TRATAMIENTO MULTIETAPA
SIMULTÁNEO EN LÍNEA

La instalación está constituida por varias cámaras de tratamiento para efectuar; lavados, aclarados, soplados y el secado de las piezas. Según las diferentes necesidades, pueden ser; mono-etapa o pluri-etapa, de dimensiones compactas ó de longitud superior a decenas de metros. La especial construcción de TEKNOX permite reducir al mínimo la mezcla de los líquidos en caso de varios depósitos.

Estas instalaciones puede dividirse en dos macro grupos:

- de cinta transportadora (horizontal o inclinada),
- de palet dedicado (para una ó más piezas diversas).

Según las exigencias del cliente, el desplazamiento puede ser; rectilíneo, de sistema cerrado (oval), con cinta transportadora o rodillos de retorno, integrada con sistemas de recuperación automatizada (pick & place), conectada y conectada mediante interfaz a sistemas de desplazamiento preexistentes, tanto en la carga como en la descarga.

Algunas operaciones se llevan a cabo en simultaneidad, mientras que otras son activadas solo durante el paso efectivo de los piezas. En los túneles de avance paso-paso, en palet dedicados pueden ser introducidos tratamientos dedicados, como lavados por medio de lanzas móviles o robotizadas, y flujos a presión.

El tempo del ciclo productivo se define no solo la velocidad de la cinta transportadora, sino también con la dimensión y la composición de las fases de la instalación.



MECÁNICA



AUTOMOCIÓN



AEROESPACIAL



ESTAMPACIÓN

AUTOMATIZACIÓN
AUTOMATIZACIÓN INTEGRADA

